



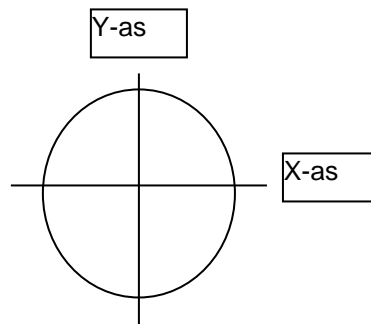
Instructie voor de kwaliteitsinspecteur

Inspectie dient te gebeuren op een specifiek onderdeel, het gat. Na het vouwen en gat maken, meet de kwaliteitsinspecteur het gat op de x- en de y-as. Op beide assen moet de meting liggen tussen de

5 en de 7 mm.

Daarbuiten is afkeur.

De afkeur wordt tijdens het spel verzameld door de kwaliteitsinspecteur.



Belangrijk:
Je meet dus het gat, als het blaadje vlak ligt.